

Architektur- roste

Referenzen:

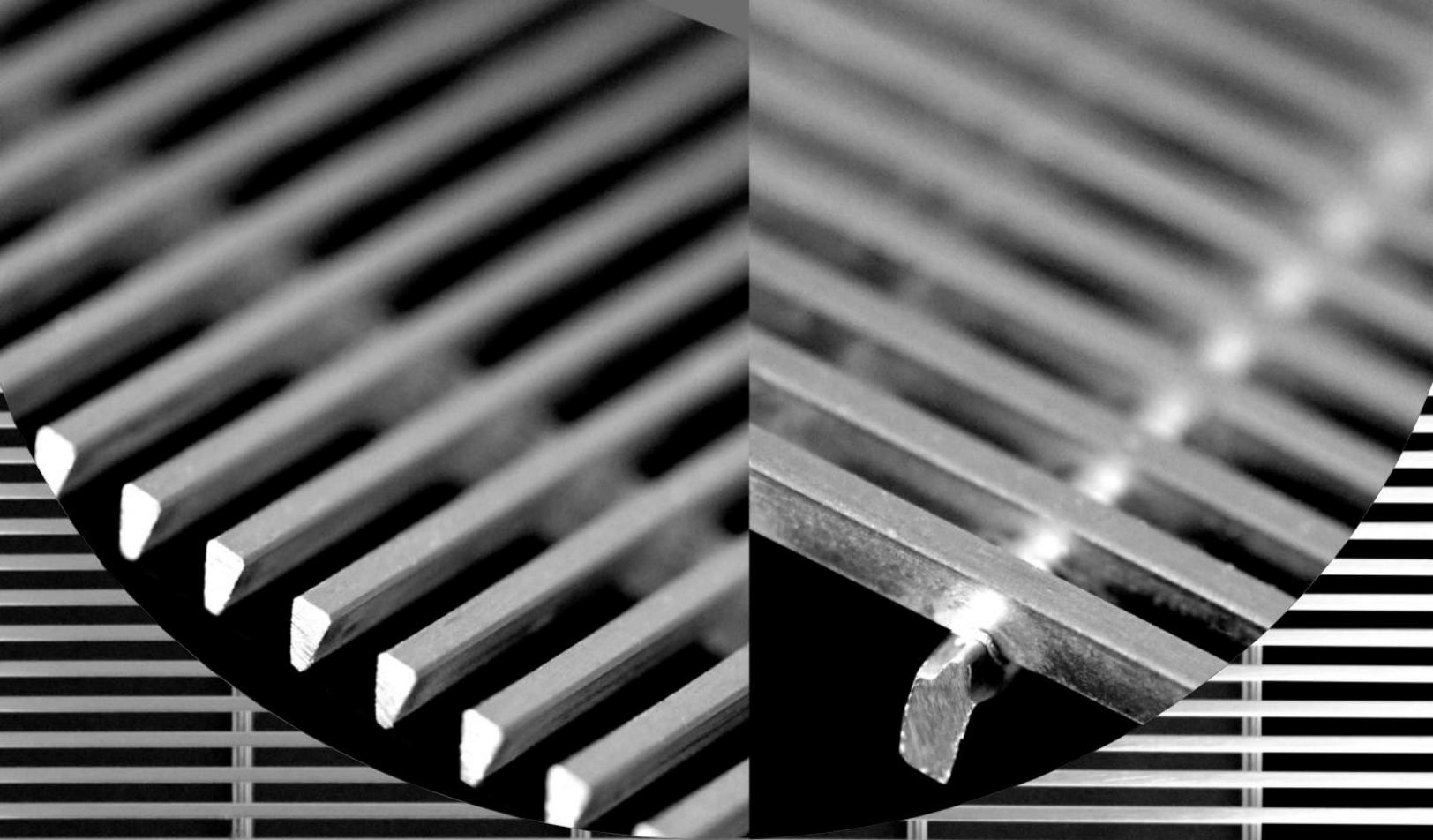


Willkommen in der Welt der Sennrich Gitter

Die Gitter und Gewebe der Sennrich AG sind die hochwertigen Gitter für jeden Architekten und Handwerker. Als Lieferant von Streckmetallen, Architektur-Metallgeweben, Architektur-Spiralgeflechten, geschweissten Gitter, Wellengitter sowie weiteren Drahtgitter- und Drahtgewebeprodukten, sind wir Ihr starker Partner im Bereich Architektur und Industrie.

Sämtliche Gitter werden durch unsere langjährigen, erfahrenen und kompetenten Mitarbeiter mit Leidenschaft und Hingabe gefertigt. Durch die Verwendung von qualitativ hochwertigen, handverlesenen Vormaterialien und der anschliessend präzisen Verarbeitung entsteht Ihr Wunschgitter.

Unsere Fabrikation entstammt den handwerklichen Traditionen der Gitter- und Gewebeherstellung und entspricht dem neusten Stand der Technik. Aufgrund unserer technischen Ausstattung sowie dem grossen Knowhow sind wir in der Lage fast jeglichen Anforderungen gerecht zu werden. Als Spezialisten beraten wir Sie gerne auf allen Gebieten der Sennrich Gitter.



Masche

GP23/3
GSP6X3/50

Gewicht

10.5 kg/m²

Freie Fläche

53.2 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP25/5
GSP10X5/100

Gewicht

11.9 kg/m²

Freie Fläche

63.3 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP33/3.3
GSP10x2/50

Gewicht

12.7 kg/m²

Freie Fläche

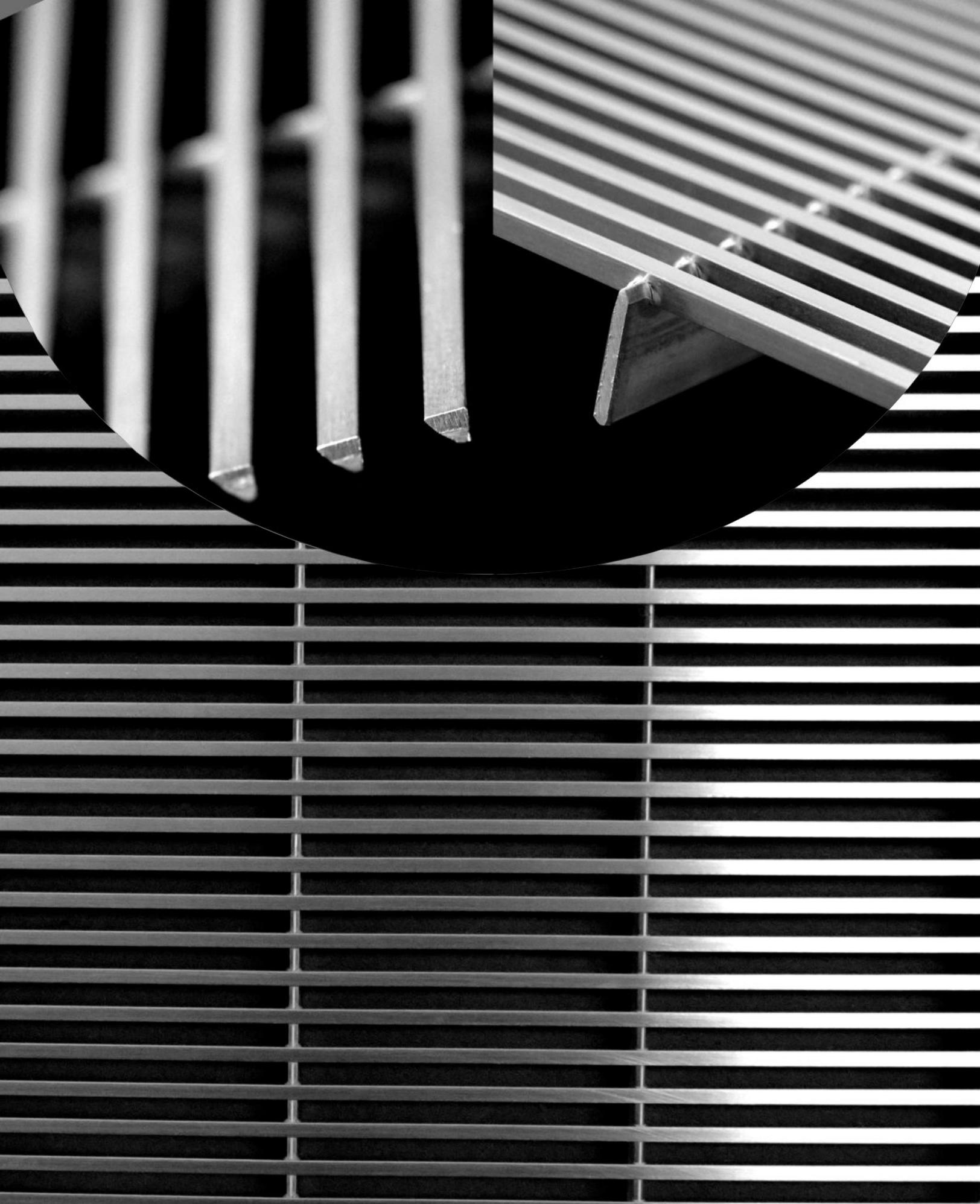
49.2 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP33/5
GSP15x2/75

Gewicht

11.4 kg/m²

Freie Fläche

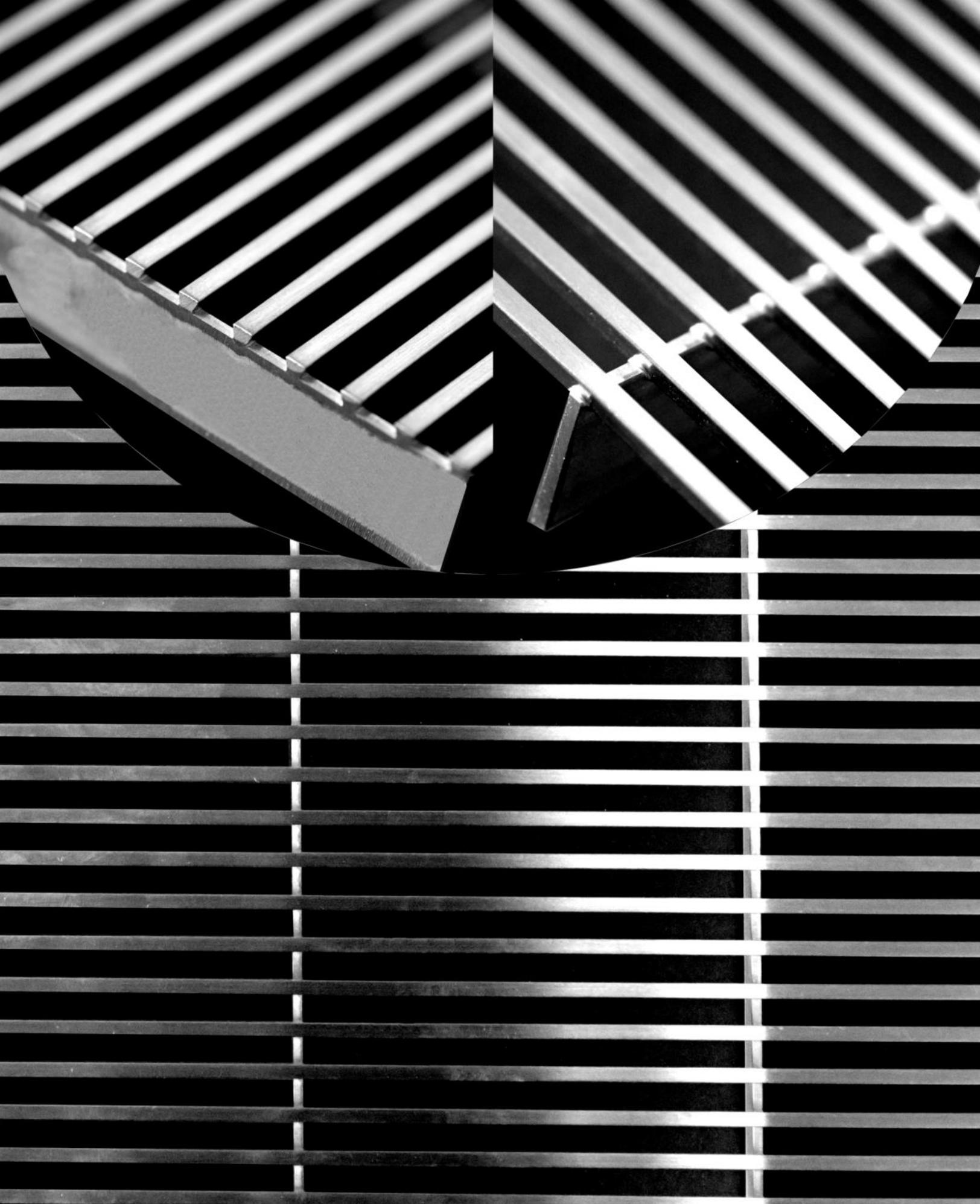
58.6 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP33/6
GSP20x2/100

Gewicht

10.3 kg/m²

Freie Fläche

63.2 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1

 **SENNRICH** AG
GEWEBE, GEFLECHTE, GITTER & STRECKMETALLE



Masche

GP50/3
GSP15x2/50

Gewicht

22.3 kg/m²

Freie Fläche

36 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP50/5
GSP20x2/75

Gewicht

18.9 kg/m²

Freie Fläche

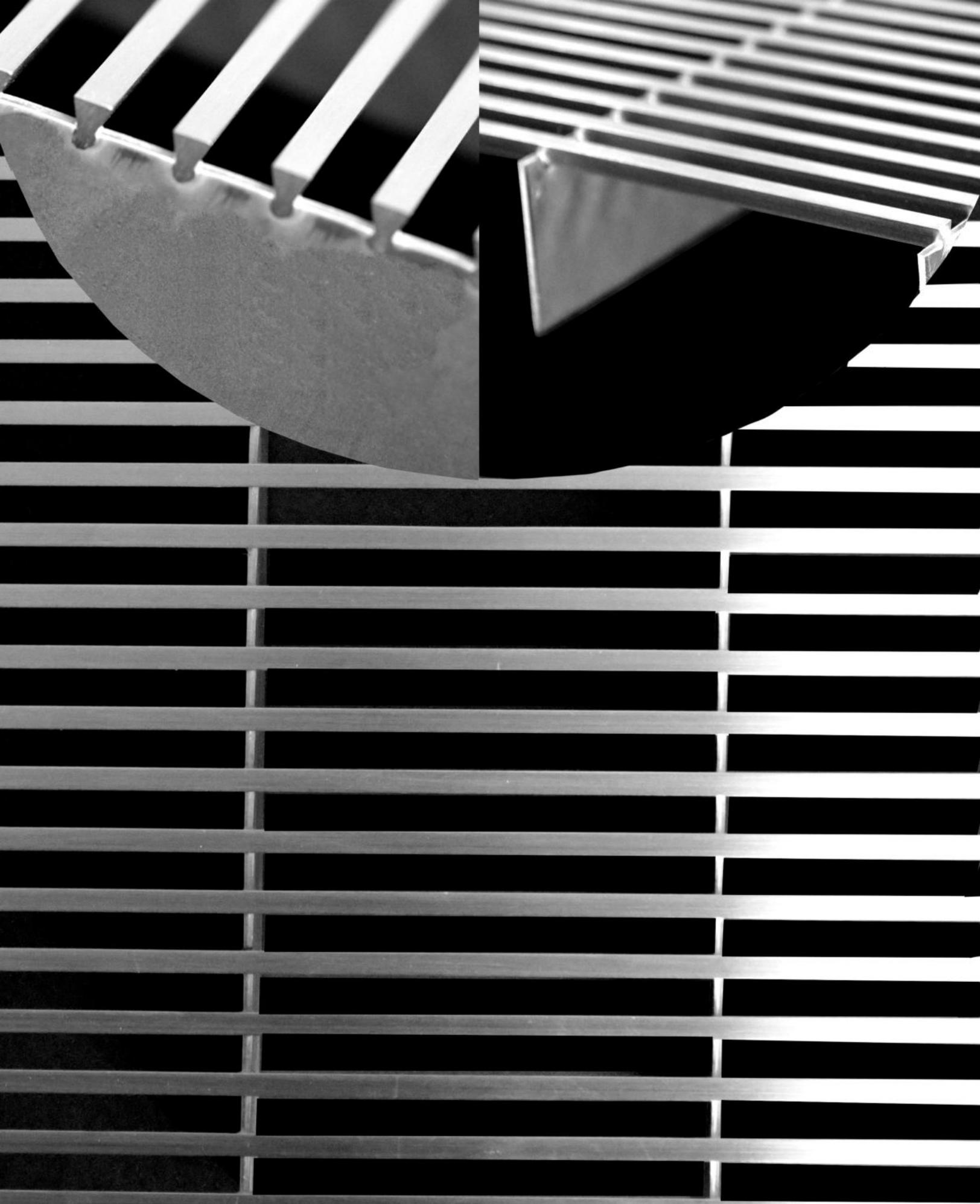
48.7 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP50/8
GSP40x2/100

Gewicht

17.7 kg/m²

Freie Fläche

60.3 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP13X2/4
GSP10x2/75

Gewicht

35.0 kg/m²

Freie Fläche

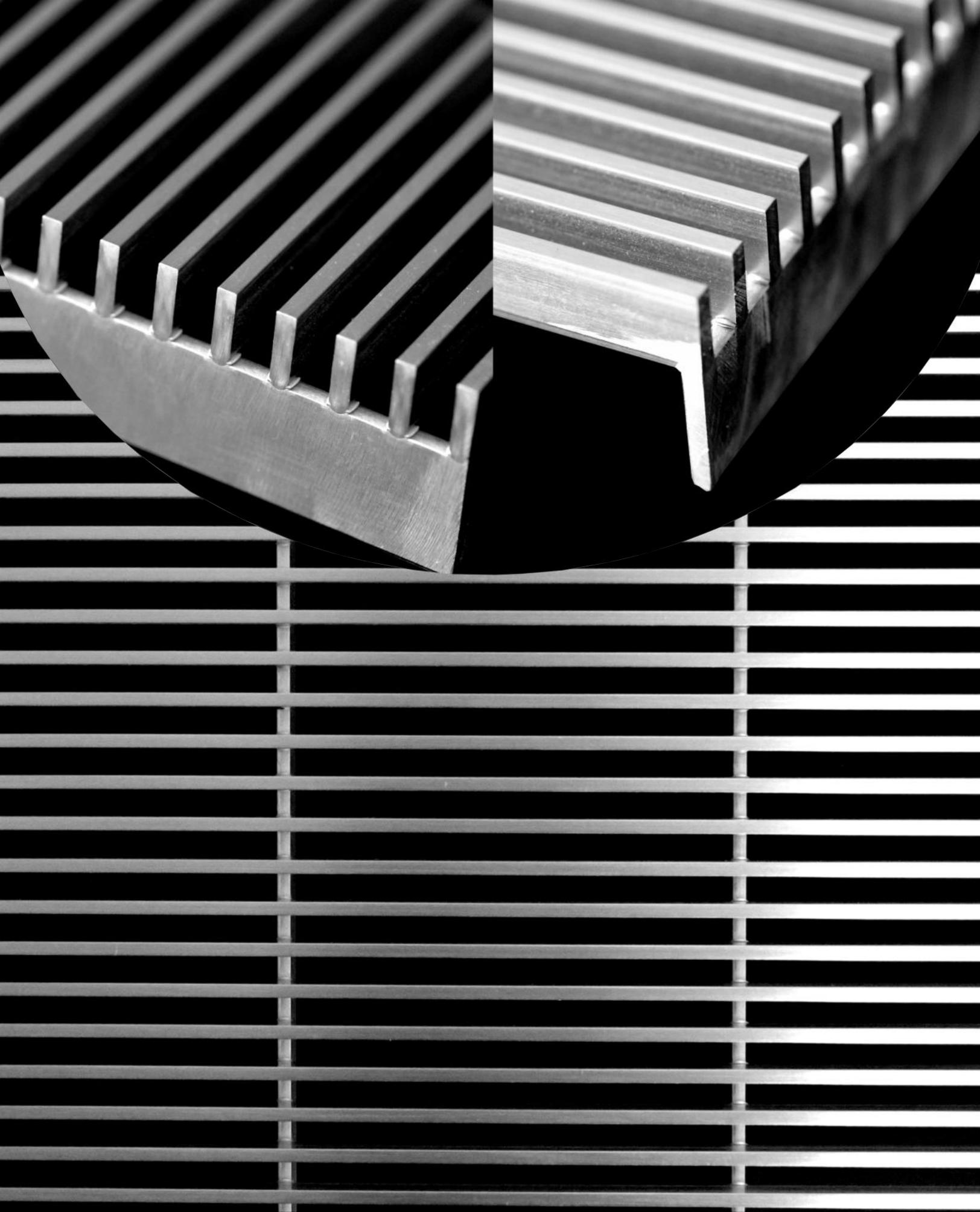
64.9 %

Material

Edelstahl

Massstab

ca. 1:1



Masche

GP13X3/6
GSP20X3/100

Gewicht

36.8 kg/m²

Freie Fläche

64.7 %

Material

Edelstahl

Massstab

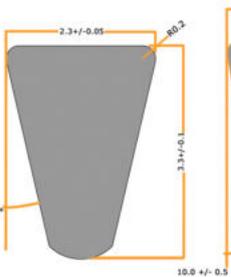
ca. 1:1

Beschreibung:

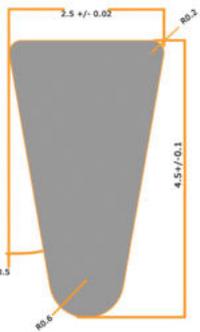
Die Architekturroste sind aus gezogenen, nichtrostenden Edelstahlprofilen hergestellt, welche miteinander verschweisst sind. Die verschiedenen obere Profile und Stützprofile können variabel miteinander kombiniert werden und ergeben dadurch eine Vielzahl von verschiedenen Maschenmöglichkeiten, welche den architektonischen Wünschen fast keine Grenzen setzt. Das Stützprofil kann sowohl oben als auch unten kombiniert werden.

Obere Profile:

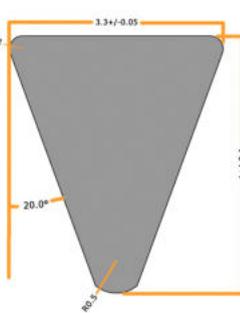
GP23



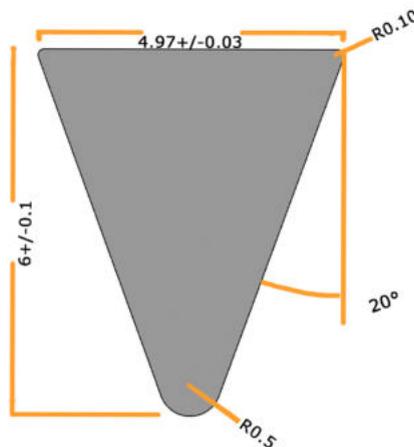
GP25



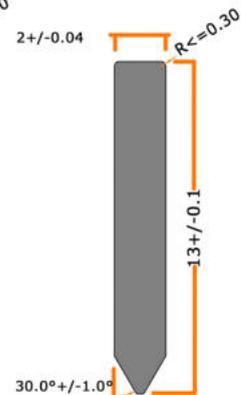
GP33



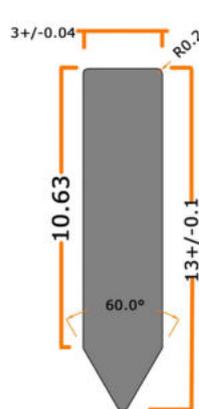
GP50



GP13x2

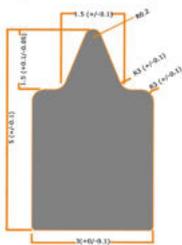


GP13x3

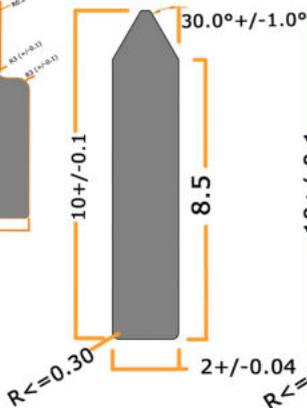


Stützprofile:

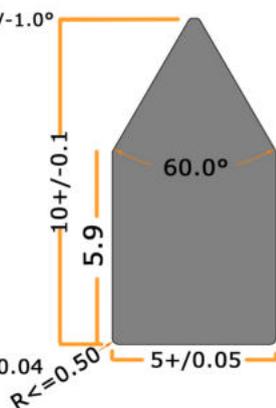
GSP6x3



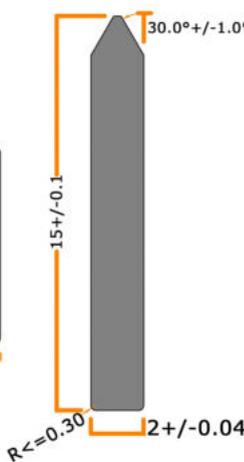
GSP10x2



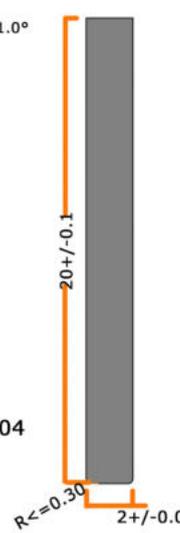
GSP10x5



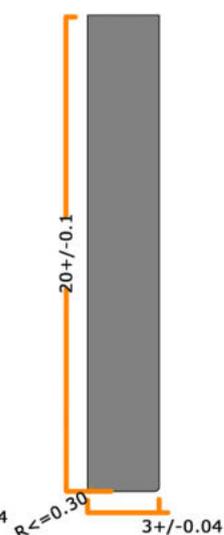
GSP15x2



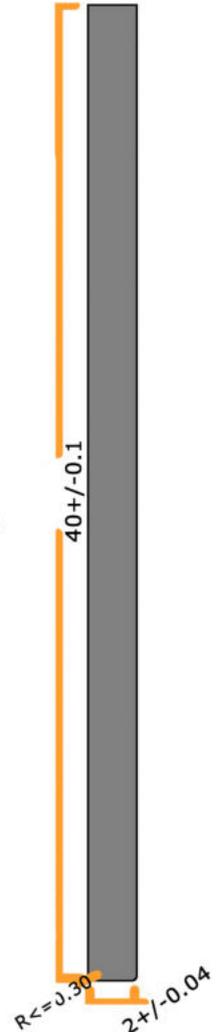
GSP20x2



GSP20x3



GSP40x2



Maschenweiten:

Maschenweite der oberen Profile: 0.5 mm bis 50 mm (Rastermasse von 0.5 mm)
Maschenweite der unteren Stützprofile: 25 mm bis 100 mm (Rastermasse von 25 mm)

Weitere Maschen:

Die aufgeführten Maschen sind eine Standardausführung und eine mögliche Kombinationsmöglichkeit. Grundsätzlich gibt es noch weitere Profile die variabel miteinander kombiniert werden können. Durch die frei wählbaren Abstände zwischen den Profilen, gibt es eine Vielzahl von verschiedenen Maschenmöglichkeiten.

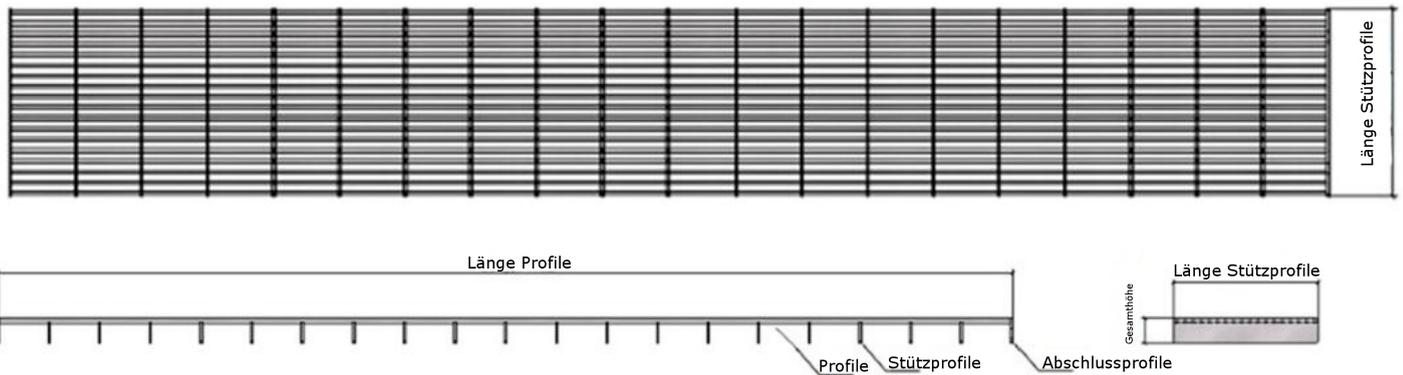
Tafelbreiten und Tafellängen:

Maximum Länge der oberen Profile: 2000 mm
Maximum Länge der unteren Stützprofile: 4000 mm



Referenz: Edelstahlrost bei Mehrfamilienhaus in Zug.

Bezeichnung:



Anwendungen:

- Entwässerungsrinnen
- Lüftungsgitter
- Überlaufrinne
- Roste für Whirlpools
- Klimaanlage
- Fassaden und Geländer
- und vieles mehr...

Materialien:

Die Architekturroste werden hauptsächlich in Edelstahl hergestellt. Es sind verschiedene Legierungen wie zum Beispiel 1.4301, 1.4404, 1.4504 etc. machbar.

Oberflächen:

Die Architekturroste werden nach der Bearbeitung gebeizt und passiviert. Zudem sind Oberflächenbehandlungen wie Bürsten und Elektropolieren wie auch Pulverbeschichtungen möglich.

Weiterverarbeitungsmöglichkeiten:

- Schneiden
- Kanten
- Biegen
- Schweißen von Anbauteilen
- Oberflächenbehandlungen
- und vieles mehr...

Fragen Sie uns an. Gerne beraten wir Sie ausführlich und bieten Ihnen die entsprechende kundenorientierte Lösung an.

Notizen:

Notizen:



©Sennrich AG 4/2024
Alle Rechte, Änderungen und
Irrtümer vorbehalten.

Sennrich AG

General-Wille-Strasse 201
CH-8706 Meilen
Telefon +41 41 768 01 70
info@sennrichag.ch
www.sennrichag.ch

